

GS Hydro og Otto Olsen

Otto Olsen har kjøpt alle aksjene i GS Hydro Norge og GS Hydro blir en del av Otto Olsen i løpet av høsten. Les flere artikler om dette i denne utgaven.

Les mer på side 3



INNHold

Otto Olsen flytter på seg	2
GS-Hydro til Otto Olsen.....	3
Gummi på rull.....	3
Sveisefrie løsninger	4
Alt skal helt fram	5
Hydraulikkslanger og -koblinger.....	5
Sveisefrie rørløsninger offshore.....	6
Nyansatte juni 2018.....	7
Svelling av gummi.....	8

leder



Kjetil Høgbakken
adm. direktør

Som forsiden bærer preg av har Otto Olsen kjøpt alle aksjene i GS Hydro Norge AS. Dette er det største oppkjøpet Otto Olsen har gjort, og krever selvfølgelig mye av mange i vår organisasjon. Med dette oppkjøpet styrker vi vår kompetanse og produktportefølje ytterligere. I tillegg til å tilrettelegge for en innfusjonering i Otto Olsen i løpet av september 2018 har vi hatt et stort fokus på å bygge opp igjen lagrene til GS-Hydro. Du kan i denne utgaven av OO-info lese mere om oppkjøpet og andre spennende ting vi kan tilby.

Som nevnt i forrige utgave av OO-info arbeider vi også med mange forbedringsprosjekter som skal gjøre oss til en enda bedre leverandør fremover. For å kunne ha en god servicegrad ovenfor våre kunder har Otto Olsen alltid hatt fokus på at varelageret skal være stort. Vi trimmer i disse dager dette ytterligere ved at vi etter avtale med våre kunder nå også legger et større antall kunde-spesifikke varer til lager. Så langt har over 100 kunder inngått en slik avtale med oss. I tillegg implementerer vi i løpet av sommeren et nytt avansert prognose verktøy som skal sikre oss en enda bedre tilgjengelighet på våre standard varer.

Dere kan også i denne utgaven av OO-info lese at arbeidet med nytt anlegg er i full gang. I tillegg til et helt nytt bygg vil vi her få et av landes mest moderne lagerstyringssystem. All virksomhet i Lillestrøm og GS-Hydro sin virksomhet på Frogner vil bli samlet her høsten 2019.

Som dere forstår, skjer det masse spennende ting hos oss om dagen. Vi gleder oss til å holde dere informert fremover.

Vi ønsker dere alle en riktig god sommer.

Otto Olsen flytter på seg

De fleste har kanskje fått med seg at Otto Olsen skal flytte fra Lillestrøm. Tomten på Lillestrøm skal utvikles til boligformål.

Det er en omfattende prosess, men vi har levd i det samme bygget i 35 år, så dette blir altså en kjærkommen anledning til utvidelse og oppgradering. Vi har jo økt virksomheten vår sterkt i hele denne tiden. Vi bygger nesten 3000 kvm kontorer og nesten 8000 kvm produksjon og lager. Dette gir en dobling av behovet som Otto Olsen/GS-Hydro har i dag. Vekst er med andre ord ikke noe problem. I tillegg er tomten på 50 mål slik at vi kan doble bygningsmassen hvis det skulle bli nødvendig.

Nå har vi satt spaden i jorda på vår nye tomt på Berger, og vi flytter neste høst. Berger ligger langs E6 mellom Oslo og Gardermoen og vi blir nabo til Bertel O. Steen, Bring, DHL m.fl. Berger er et logistikknodepunkt, og optimal beliggenhet for virksomheten.

Videre fremdrift tilsier byggestart i august i år. Forventet overtagelse av logistikk- og produksjonslokalene er 1. juni 2019. Innflytting er planlagt til uke 41, 2019.



Parallelt arbeider vi intenst med å bestemme logistikk-løsningene i det nye bygget. Her jobbes det med flere aktuelle tilbydere. Både anerkjente norske og utenlandske aktører er med i prosessen. Målet er å ha en automasjonsløsning klar innen sommeren, for så å kunne starte detalj-spesifiseringen av de ulike prosessene som

skal understøttes av både nye tekniske løsninger og lagerstyringsprinsipper. Det er et klart mål å etablere løsninger som ikke bare gir oss langt høyere lagringskapasitet enn før, men også evnen til å kunne håndtere en høyere ordremengde enn det vi klarer i dag. Muligheten til å skalere løsningen både i volum og kapasitet er også viktig.

GS-Hydro til Otto Olsen

Konkursen i det finske selskapet GS-Hydro ble i alle fall en spennende mulighet, og en vinn-vinn-situasjon for både GS-Hydro Norge AS og Otto Olsen AS.

Finske GS-Hydro OY ble grunnlagt i 1974. Selskapet utviklet seg til å bli en betydelig leverandør av sveisefrie rørsystemer på globalt nivå, med egen virksomhet i Norge. På det meste hadde GS Hydro Norge en omsetning på ca. 650 MNOK (2008). Da hadde man 190 ansatte og 13 avdelingskontorer rundt i Norge. I 2017 var omsetningen sunket til 130 MNOK, og det var ca. 40 ansatte igjen på Frogner

Konkurs i harde tider

Ratos, et svensk børsnotert Private Equity-selskap, eide GS Hydro OY. Morselskapet slo seg konkurs da en av selskapets største kunder ikke klarte å gjøre opp for seg. Konkursen skyldes også en kraftig nedgang i markedet. Hovedfokus var på olje og gass, og de klarte ikke å gjennomføre den nødvendige omstillingen.

Slik går det dessverre av og til, men det kan også komme noe godt ut av konkurser. I dette tilfellet bød det seg en spennende mulighet, og en vinn-vinn-situasjon for både GS-Hydro Norge AS og Otto Olsen AS. Virksomheten passer godt inn i Otto Olsens repertoar, og innlemmelsen gjør selskapet vårt til en enda sterkere aktør når det gjelder rør- og slangesystemer både til havs og til lands.

Otto Olsen var i dialog med bostyret helt fra oktober 2017, men det ble ikke noen endelig avtale om overtagelse før ved nyttår 2018. Siden da har det vært hektisk jobbing med integreringen i Otto Olsen.

På vei oppover

GS-Hydros virksomhet i Norge har altså vært langt nede. Nå arbeider vi med skape en normalisert servicegrad for gamle og nye kunder, først og fremst ved å bygge opp lagrene igjen. Kapasiteten på lager- og produksjonssiden vil øke, og vi planlegger dessuten en betydelig vekst i tiden som kommer.



Foreløpig har vi lange ledetider på en del av produktene, så dette arbeidet har tatt lengre tid enn ønsket. Situasjonen har imidlertid bedret seg kraftig den siste tiden.

Med GS-Hydros produktportefølje, vil Otto Olsen nå kunne tilby et enda bredere sortiment til både gamle og nye kunder.

Virksomheten slås i disse dager sammen med Otto Olsen, og de rundt 40 ansatte går nå en trygg fremtid i møte. Produksjon og lager vil fortsatt være på Frogner inntil nybygget vårt på Berger er ferdig.

NORGES STØRSTE LAGER

Gummi på rull



Helt siden starten, har gummi-produkter vært i fokus hos Otto Olsen.

Nå utvider vi nok en gang vårt sortiment av gummiduk. Det betyr at vi nå har Norges største lager.

Vi lagerfører standardmaterialer, både med og uten tekstilinnlegg, i ulike hardheter og tykkelser. I tillegg til standard-kvalitetene, fører vi slit gummi og gummiruller med mønster og riller.

Det meste av gummien blir produsert i Østerrike av anerkjente Semperit®.

Otto Olsen har alltid vært opptatt av optimal kvalitet og tekniske egenskaper. Med Semperit® som hovedleverandør, leverer vi derfor kvaliteter som oppfyller de høyeste kravene til teknisk gummi for pakninger og andre applikasjoner.

Vi leverer gummien i ruller eller utskårne detaljer. I vår produksjonsavdeling i Lillestrøm kan vi bearbeide gummien til den bredden/lengden kunden måtte ønske.



Vil du vite mer?

Ta kontakt med Håkon Tuvrønningen
E: haakon.tuvronningen@oo.no

Sveisefrie løsninger

Kald sammenføring av rør uten å sveise.

Kald sammenføring av rør betyr at anlegg til havs eller på land ikke må stenges ned, slik som ved tradisjonell skjæring og sveising.

GS-systemet er bygget på en avansert flensteknikk. Det er raskt og fleksibelt å installere. De totale kostnadene blir derfor vesentlig lavere enn for sveisede rørløsninger.

Store deler av GS-systemet kan prefabrikeres. Da blir installasjonen enda raskere, og totalkostnadene lavere. Dessuten sikres høyest mulig kvalitet.

Ettersom sveising ikke er nødvendig, er det heller ikke behov for å rengjøre eller utføre dyre inspeksjoner, f. eks. med røntgen av sveisene. GS-Hydros rørsystemløsninger er miljøvennlige fordi renheten gjør rengjøring med syre unødvendig. Den høye renhetsgraden reduserer dessuten tid og kostnader ved gjennomspyling (flushing). Det sparer kostnader gjennom hele levetiden systemet går.

- Lavere totalkostnad på installert system
- Kortere installasjonstid
- Sparer tid og kostnader for flushing
- Mindre behov for reparasjon og vedlikehold
- Kortere nedetid ved reparasjon og vedlikehold
- Færre avbrytelser i produksjonen

GS-Hydro anbefaler spesielt sveisefri teknologi til følgende bruksområder:

- Hydraulikkssystemer og andre rørsystemer fra 10 til 690 bar arbeidstrykk, men også for lavtrykk
- Krevende segmenter og bruksområder, spesielt innenfor offshore og maritim industri, og utvalgte landbaserte industrier for alle rørdimensjoner

Vi anbefaler og leverer dessuten sømløse presisjonsrør i stål, syrefast eller andre legeringer.

GS-flenssystemer leveres for rør fra 16 mm diameter, men WALFORM (snittring) eller JIC 37° fittings brukes normalt for størrelser under 25 mm.

Komplette løsninger

GS-Hydros sveisefrie rørløsninger benyttes over hele verden, til havs, i landbasert industri og i et bredt spekter av krevende områder.

Hvert prosjekt og hver leveranse er unik. Derfor tilpasser vi omfanget til kundens krav og behov.

I tillegg til komplette entrepriser tilbyr eller leier vi ut maskiner for bøying og rørendebehandling (kraging, grooving).

Leting og utvinning av olje og gass til havs byr på store utfordringer og enorme kostnader. Kald sammenføring i rørsystemer bedrer sikkerheten og senker kostnadene.

GS-flenssystemer leveres for rør fra 16 mm diameter.

WALFORM (snittring) eller JIC 37° fittings brukes normalt for størrelser under 25 mm.

Service

Otto Olsen har med kjøpet av GS Hydro Norge fått mer enn 35 års erfaring som global leverandør av sveisefrie rørløsninger. I denne tiden er det utført tusenvis av vellykkede installasjoner på verdensbasis. Vi kan påta oss fullt ansvar for prosjektledelsen og vi tilbyr supervisor- og installasjonstjenester. Slik kan vi garantere en vellykket levering av komplette rørsystemer, til riktig tid - uansett hvor prosjektet finner sted.



Vil du vite mer?

Ta kontakt med Terje Sørflå
E: terje.sorflaa@oo.no



Alt skal helt fram

Otto Olsen AS blir stadig mer komplett. Nå styrker vi satsingen på transmisjoner ytterligere.

Vi ligger allerede langt framme på transmisjoner. Vi leverer for eksempel transportbånd fra ContiTech til det meste, fra næringsmiddelindustri til gruvedrift. Vår største totalentreprise var et 200 tonn transportbånd som fraktet olivinstein fire kilometer gjennom fjellet i Gausdal.

Styrkes ytterligere

Nå satses vi også sterkt på rullekjeder og medbringerkjeder. Til å ivareta alt dette, har vi knyttet til oss ingeniør Øyvind Nistad (45). Han kommer fra FB Kjeder AS, hvor han var daglig leder. Med 20 år i bransjen, sier det seg selv at han har betydelig kunnskap og bred erfaring. Han er nå avdelingsleder for transmisjoner og komponenter hos oss.

Kjeder til mange formål

De fleste transportørkjedebrukerne finner vi kanskje i de mange sagbrukene her i landet, men også i alt fra mekanisk industri, stålverk, papir og masse til bakerier. Transmisjoner blir nå et enda tyngre satsningsområde for oss. Allerede i dag har vi en årsomsetning på ca. 75 millioner kroner, og vi har 7 spesialister som alle er produktansvarlige.

Vi tilbyr alt fra komponenter til total-entrepriser, og det finnes knapt noen oppgave som er for stor for oss.



Vil du vite mer?

Ta kontakt med Øyvind Nistad
E: oyvind.nistad@oo.no

Hydraulikkslanger og -koblinger

Vi er spesialister på slike produkter til offshore, marineindustri, landbasert industri, gruvedrift og skogsindustri

Otto Olsen tilbyr et komplett utvalg av flettearmerte og spiralarmerte hydraulikkslanger opp til 420 bar arbeidstrykk.

De oppfyller – eller overgår – alle relevante krav som stilles av internasjonale standarder som EN853, EN857, SAE 100R13, SAE 100R15, etc.

Vi tilbyr også et bredt spekter av koblinger: Metrisk, JIC, BSP, SAE, ORFS, etc.

Koblingene leveres i stål, rustfritt stål eller i spesielle materialer. Slangene kan leveres med forsterket yttercover som gir inntil 300 ganger så høy slitestyrke.

Vi tilbyr "non skive" – slangekoblinger hvor slangen ikke må skrelles – for ren og rask montering.

Produktene er MED-sertifisert og godkjent av internasjonale klasseselskaper som

DNV-GL, ABS, LR, BV, KR, MSHA. Vi kan tilby rapporter fra flushing- og trykktesting.

Et bredt spekter av industrielle og hydrauliske høytrykks termoplastslanger opptil 15 000 psi fullfører sortimentet.



Vil du vite mer?

Ta kontakt med Kai Schäfer
E: kai.schaefer@oo.no



Sveisefrie rørløsninger offshore

GS-Hydro har offshoreerfaring fra mer enn 200 bore- og produksjonsplattformer over hele verden.

Ulike bruksområder

Til offshoreindustrien leverer GS-Hydro rør til hydraulikksystemer, air tensioning-systemer, slam- og sementlinjer, vanninjisering og prosesslinjer, i tillegg til saltvanns-, vannavkjølings- og brannlednings-systemer.

Hydrauliske bruksområder på oljeboreplattformer og produksjonsplattformer inkluderer boreutstyr, vinsjer, kraner, hivkompen-serende utstyr og fortøyningsystemer.

Sertifisert kvalitet

GS-Hydro har følgende sertifiseringer fra internasjonale klassifiseringsselskaper: ISO 9001:2008, OHSAS 18001: 2007, MED-D-1419:2010

I tillegg er vi Achilles JQS godkjent.

GS-teknologien har gjennomgått omfattende tester, etter krav fra blant annet flere store aktører innenfor oljebransjen. GS-Hydros produkter typegodkjennes av følgende klasseselskaper:

- DNV GL - Det Norske Veritas Classification
- LR - Lloyds Register MEA
- ABS - American Bureau of Shipping
- BV - Bureau Veritas
- RINA - Registro Italiano Navale
- MRS - Russian Maritime Register of Shipping
- NK - Nippon Kaiji Kyokai
- CCS -China Classification Society

GS-teknologien er også spesifisert i NORSOK (rørspesifikasjoner IS70, IS80, GS70, og JS80). Det er også en rekke spesifikasjoner i Equinor og ConocoPhillips som innbefatter våre sveisefrie løsninger.



GS-Hydro leverer utstyr til ulike offshoreanlegg, fra faste plattformer og Jack-up rigger til TLP plattformer og halvt nedsenkbare rigger, i tillegg til spar-plattformer og FPSO-fartøy. Mer enn 25 års erfaring fra de barske forholdene i Nordsjøen, har vist at GS-teknologien er den ideelle løsningen for forsynings-, forsknings- og seismikkfartøy også.

Nyansatte juni 2018



ARNE ANDERSEN
HMS - Kvalitetskontroll



JAN ERIK HELLEM
Verksted



HENRIK GOMO
Selger



TERJE A. SØRFLÅ
Produktansvarlig Flenssystem og Kuplinger



MARIT SØYLAND BRENNÅ
QA, HMS og HR



BJØRN HOLM
Selger



JANUS MIECZYSLAW
Produksjon



BJØRN CHRISTIAN THORESEN
Kundeservice



LARS BUNDLI



BRITT HOLTER
Økonomi



RONNY MINDE
Kundeservice



STIAN HOPLAND MIDTUN
Kundeservice



RONNY MIDTBØ DUÅS
Produktansvarlig Installasjon



MARK ANTHONY ISON-HAUG
Dokumentasjonsansvarlig



TRUDE MYRVOLD
Lønn



GEIR VALLE
Kundeservice



ARNE HARALD EGGE
Selger



LARS HELGE JOHANSEN
Slangemontør



JØRN KATO OLSEN
Innkjøp



RAJMUND WIELIK
Produksjon



KAMEL ELANHACENE
Logistikkmedarbeider



EVEN KRISTIANSEN
Salgskontroller



PREBEN ROBSTAD
Kundeservice



OLE HENRIK WÅGA
Produktansvarlig Rør og Prefab



ANDERS FROSTAD
Produktansvarlig Maskiner og utleie



STIAN MYHRE KRÅBØL
Kundeservice



KENT HÅKENLIEN
Logistikkmedarbeider



ØYVIND NISTAD
Avdelingsleder transmisjoner og komponenter



LARS JOSTEIN HALSETH
Administrasjon



DAG MARTIN LARSEN
Selger



SVEIN VIDAR SANDVOLD
Lager



ESPEN STEIGEDAL
Driftsjef



SVEIN-ERIK HANSEN
Selger



OLE HALVOR LUNDBERG
Kundeservice



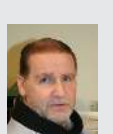
KAI SCHÄFER
Produktansvarlig
Hydraulikkslanger



JAN-IVAR SANDVOLD
Kundeservice



BJØRNAR HEGGEDAL
Lagerleder



ODD HARALD LUNDHAUG
Kundeservice



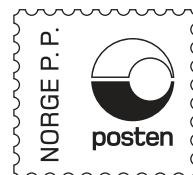
STIG STEVIK
Selger



KJELL ARILD TØNNESEN
Kundeservice



LISE MARIE TORKILDSRUD
Kundeservice



Returadresse: Postboks 44, 2001 Lillestrøm

GUMMISKOLEN 7

Svelling av gummi

De fleste gummiproduktene kommer i kontakt med ulike væsker og gasser. Noen er ganske nøytrale, mens andre kan være svært aggressive. Både gasser og væsker blir i varierende grad absorbert av gummi. Det kan påvirke materialet, enten fysisk eller kjemisk.

Endringer som følge av fysiske påvirkninger er:

- Gummimaterialet absorberer mediet.
 - Mediet trekker ut løselige komponenter i gummi materialet.
- Dersom effekten av a) er større enn effekten av b), blir nettoeffekten at materialet sveller.
 - Dersom effekten av b) er større enn effekten av a), blir nettoeffekten at materialet krymper.

I alle fall, reduseres kvaliteten.

Hvor mye gummi sveller eller krymper, er blant annet avhengig av følgende:

- Hvilket medium den utsettes for (kjemikalier, syrer, løsemidler etc.).
- Type gummi materiale.
- Temperatur.
- Materialtykkelse på gummi.

Svelling og krymping

Begge deler fører til endring av gummiens fysiske egenskaper, for eksempel hardhet, elastisitet, strekkfasthet, forlengelse og egenskaper i lav temperatur.

Irreversible endringer

Forandringer av fysiske egenskaper vil som regel gi et forringet materiale. Det betyr altså at gummi ikke lenger fungerer etter hensikten. Fysiske forandringer i gummi som skyldes kjemisk påvirkning, er irreversible, og selv de minste kjemiske påvirkningene kan føre til tap av viktige egenskaper.

Det er derfor svært viktig å kjenne den konkrete gummiens kjemiske bestandighet før materialet blir spesifisert i en applikasjon. Vi må heller ikke glemme å ha kontroll over temperaturen. Levetiden til gummi materialet reduseres drastisk ved høyere temperatur enn det gummi er spesifisert for.

Hundre år med gummi – spør oss
Otto Olsen har vært i gummi bransjen i mer enn 100 år. Vi har derfor en betydelig ekspertise omkring gummi materialer og deres bruk. Vi kan bidra med anbefalinger, vurderinger og prøver ved behov. Har du spørsmål, kan du ta kontakt med en av våre ingeniører.



Informasjonsorgan for Otto Olsen AS

Nesgaten 19, 2004 Lillestrøm
Postboks 44, 2001 Lillestrøm
Telefon: 63 89 08 00
E-post: post@oo.no
www.oo.no

Ansvarlig redaktør: Kjetil Høgbakken

Redaksjon: Winge Medieservice

Produksjon og trykk: xide.no