



Vi har flyttet inn!

INNHold

Viktig slangeaktør i Kristiansand.....	2
Velkommen til vårt nye anlegg på Skedsmokorset.....	3
Moldebedrift henter diamanter.....	4
Ennå større på industrislanger	5
Otto Olsen AS kjøper NHS Transmisjoner AS.....	5
Avverget miljøkatastrofe	6
Hyundai og Otto Olsen løser et problem.....	6
Gummiskolen	7



Kjetil Høgbakken
adm. direktør

Det har vært en svært krevende tid for Otto Olsen. I tillegg til å flytte vår virksomhet fra Lillestrøm har vi også gjort den siste integreringen av GS-Hydro. Til sammen har vi nå samlet ca. 60 000 forskjellige artikler og en omfattende produksjon i vårt nye bygg på Skedsmokorset. Flyttingen og igangkjøringen av nye IT-integrasjoner har dessverre ikke gått helt som ventet. Dette har ført til at vår leveringsevne den siste tiden ikke har vært god nok. Vi beklager på det sterkeste de utfordringene dette har påført noen av våre kunder.

Alt vårt fokus er nå knyttet til tiltak for å skape en ønsket servicegrad. Mange optimaliseringstiltak vil fortsatt ta noe tid, men målet er at dette ikke skal påvirke våre kunder negativt.

Som et ledd i å videreutvikle vår produksjon har vi også investert i en 4-akset fres og en 2D skanner for målerapporter. Dette utstyret vil være i drift fra 1. kvartal i år. Vi vil da kunne tilby våre kunder mer komplekse varer i plast, med korte leveringstider.

Vi jobber også med å ferdigstille vårt nye showrom på hele 560 m² der mange av våre leverandører vil være representert. Dette gir oss en unik mulighet til å vise vårt brede produktsortiment samt å avholde produktkurs for våre kunder. Vi gleder oss virkelig til dette er ferdig og at vi kan invitere kunder, leverandører og samarbeidspartnere.

Som dere kan lese om i denne utgaven av OO info har vi kjøpt NHS Transmisjoner som vil bidra til at vi nå også kan tilby tilbehørsprodukter for hydrauliske og mekaniske transmisjoner. Selskapet vil bli fusjonert inn i Otto Olsen fra april i år.

Det skjer mye på mange områder i Otto Olsen, men vårt absolutte viktigste hovedfokus i det korte perspektiv er å gjenskape en god leveringsgrad.

Viktig slangeaktør i Kristiansand

Endelig har vi et varelager og en produksjon som tilfredsstiller kundenes forventninger når det gjelder levering av slanger til industri og offshore.

Det gleder oss som leverandør. Vi har overtatt Parker Hannifins virksomhet med lager og produksjon, og de ansatte fulgte med.

Da Parker Hannifin i 2018 besluttet å legge ned sin virksomhet for slanger i Kristiansand ble hele operasjonen overtatt av Otto Olsen. Da hadde Otto Olsen allerede overtatt GS-Hydro. GS-Hydros tidligere avdeling i Kristiansand har også flyttet inn med sine tre medarbeidere.

Overtakelsen skjedde 1. april ifjor, og de fleste av Parkers kunder på hydraulikk-slanger ble overført. Vi er ti fast ansatte på

avdelingen, og vi er blitt en betydelig aktør. Vår virksomhet består av både salg, produksjon, lager og 2-boks (varelager ute hos kundene).

Produksjon

Vi snakker om en ganske betydelig virksomhet:

- 6000 monterte slanger per måned og økende.
- Tilgang på sertifisert ekstrapersonell.
- 5S og lean-basert produksjon.
- Trykktesting.
- Samarbeidspartner på flushing (olje og såpe).
- Looping.
- PTS (Parker Tracking System med strekkoder for systematisk vedlikehold) leveres som standard på alle monterte slanger, uten ekstra kostnad.
- Daglig og ukentlig vedlikeholdsprogram for verksted, maskiner og utstyr.

For å oppfylle alle disse kravene har vi:

- Stort og relevant lager for slanger og slangekuplinger.
- Sterkt fokus på kvalitetskontroll før leveranse.
- Slangemontører med mange års erfaring på pressing av Parker slanger.

Kundene skal stille høye krav til oss, derfor stiller vi høye krav til oss selv. Vi har rask respons på tilbud og kort leveringstid på monterte slanger.

Typegodkjenninger

- DNVGL – DNV GL Group AS (selvsertifiserende)
- Bureau Veritas (selvsertifiserende)
- Lloyd's Approval
- ABS – American Bureau of Shipping

Velkommen til vårt nye anlegg på Skedsmokorset

De fleste av våre lesere vet nå at Otto Olsen har vært på flyttefot, men nå er vi altså på plass i vårt nye bygg på Berger ved Skedsmokorset.

Da vi i 1983 flyttet inn i det forrige bygget i Lillestrøm var dette et stort og tidsmessig anlegg. I løpet av de siste årene har vi imidlertid vokst slik at det begynte å bli trangt. Vi satt derfor i gang med byggingen av et nytt moderne bygg som tillot oss å samle alle Otto Olsen medarbeidere under samme tak.

Resultatet av nybygget er blitt et stort industrianlegg med en etterlengtet kapasitetsøkning på produksjon og automasjon.

Vi har også samlet alle våre aktiviteter under samme tak og fått felles lokalisering for hydraulikkavdelingen (gamle GS-Hydro) og resten av Otto Olsen.

Vi flytter!

Den første etappen gjaldt produksjonsmaskiner fra Lillestrøm og Frogner, mens administrasjonen på Lillestrøm flyttet noen uker senere. Sist ute var varelageret på Lillestrøm med sine 60 000 artikkelnumre.

Store masser – store tall

Av til sammen 11 000 kvadratmeter er hele 8 000 av dem avsatt til lager og produksjon.

Den stadige utviklingen av lageret vårt på Lillestrøm har lært oss mye. Det nye lageret har derfor blitt avansert, med et AutoStore-system for 20 000 kasser betjent av 16 roboter og åtte porter for rask og sikker håndtering av småvarer – i tillegg til tradisjonelle pallereoler.

Robotsystemet er på 2 500 kubikkmeter og som gjør at vi nå har en overkapasitet til å mer enn doble lagerholdet. Vi har også lagringsautomater for langt gods og råvarer for produksjon. Rørlageret alene har 200 kassereoler à 3 tonn.

En gigantisk operasjon

Hele virksomheten vår er som en levende organisme. Hvordan flytter vi på mer enn 20 millioner "biter" med 60 000 artikkelnumre – fra den minste O-ring til det største stålrøret – og får dem riktig på plass uten at det går ut over kundene våre?



– Vi kjørte så grundige tester som mulig på forhånd, men pga. IT-problemer har kundene våre nok ikke kunnet unngå å merke at vi ikke har klart å holde ønsket kapasitet mens det hele sto på. Dette vil vedvare i en liten stund før vi får kjørt oss inn, forteller Kjetil Høgbakken, administrerende direktør i Otto Olsen.

Når alt er på plass så vil vi kunne tilby en meget høy kvalitet på logistikken. Dette betyr ytterligere økt servicegrad, blant

annet ved nye systemløsninger for sikring av plukke kvalitet (strekke koder, produktbilder og systemoppsett). Operatøren skal verifisere alt han gjør, så muligheten for å gjøre feil er nærmest eliminert.

Økt kapasitet og presisjon på alle områder borger for en enda sikrere levering. Til glede for både oss selv og våre kunder.

Prefabrikkerte rør etter mål

Moldebedrift henter diamanter

Ingeniør- og serviceselskapet AXTech er spesialist på utvikling, produksjon, testing og service på kraftig løfte- og materialhåndterings-utstyr for tøffe marine miljøer. Vi snakker om kapasiteter på 1000 tonn eller mer.

Opp fra havbunnen

På oppdrag fra sørafrikanske De Beers Maritime (verdens største innen diamanter) utvikler AXTech nå et LARS (Launch And Recovery System) – for opphenting av diamanter utenfor kysten av Namibia.

”Crawler” – selve maskinen som skal håndteres – er på 310 tonn og AXTech skal utvikle og levere senke- og hevestyret, samt systemet for operasjon gjennom navlestreng (umbilical cord). Spesialskipet bygges i Polen.

”Det har vært viktig for oss å finne en samarbeidspartner med de beste referansene,” sier De Beers’ prosjektsjef Michael Curtis, som også forteller at AXTech fikk oppdraget på grunn av bedriftens innovative evner og leveringspresisjon.

Viktig underleverandør

Innovasjon, design og produksjon skjer med til sammen 50 ansatte i Molde, og Otto Olsen leverer Parker prefabrikkerte rør og hydraulikkslanger. Dette ble produsert i våre produksjonslokaler i Lillestrøm – altså før den store flyttingen. Vi sender direkte til lokasjon, som i dette tilfellet altså er Polen.

Et godt forarbeid sparer både ressurser og tid under monteringen. Vi har en god dialog med kunden og står for nøyaktige målinger, blant annet med laser, som vi viderefører til 3D-modeller. Den presise produksjon gjør at AXTech kan montere rør og slanger direkte på stedet uten utfordringer.

Overlegen renhet

Prefabrikkerte, kaldbøyde rør gir en overlegene renhet som holder over tid. Det er dessuten miljøvennlig, for det er intet behov for kjemisk flushing/rengjøring med syre.

De prefabrikkerte rørene er enkle å installere. Det sparer derfor både tid og ressurser. Hverken røntgen eller annen NDT



AXTechs LARS (Launch And Recovery System) senker, hever og betjener ”Grabber”. Otto Olsen leverer prefabrikkerte rør og hydraulikkslanger.

(Non Destructive Test – ikke-destruktiv testing) er nødvendig.

AXTech forteller at de oppnår store besparelser med Otto Olsens prefabrikkerte rør som alternativ til sveising, og de er svært

tilfreds med oppfølging og levering. Det er også hyggelig å høre fra montørene i Polen at tidligere skepsis til ferdige rør fra Norge er helt borte. De erfarer tvert imot at dette er det rene ”Plug-and-Play”.

Parkers sveisefrie rørløsninger

Enkle og sikre sveisefrie rørsystemer gir store besparelser. Kald sammenføyning betyr for eksempel at en olje-/gassrigg ikke må stenges ned og tilslutt flushes, slik som ved sveising. Teknologien er velprøvd og gir garantert lekkasjefri sammenføyning.

- Prefabrikkert til stor nøyaktighet.
- ”Plug-and-Play” – rask og fleksibel installasjon.
- Ingen sveising – ingen flushing.
- Høyeste renhetsnivå.
- Mindre behov for reparasjon og vedlikehold.
- Kortere nedetid.
- Passer til ulike materialer.
- Kostnadsbesparelser gjennom hele systemets levetid.
- Godkjent av klassifikasjonsselskapene.
- Miljøvennlig.

Alt i alt en både praktisk og økonomisk løsning.

Ennå større på industrislanger

Luft, vann, gass, sveis, materialtransport, næringsmidler, sugebiler o.l. Vi leverer slanger til det meste.

Vi har lenge samarbeidet med de beste i verden, som for eksempel Elaflex og Dantec. Vi har derfor i mange år vært kjent som en ledende leverandør av slanger til olje, bensin, gass, asfalt, bitumen samt til diverse kjemi.

Og vi snakker ikke bare om kvalitet – leveringsevne er like viktig for mange av kundene våre. Vi har derfor et stort lager av produkter fra våre leverandører.

Vi monterer og trykktester på eget verksted, med lengder og kuplingskombinasjoner etter kundens ønske – også med svært korte leveringstider når det kniper.

Satser videre

Nå satser vi videre mot andre industrier, også på industrislanger og kuplinger. Først gjennom oppkjøpet av GS-Hydro Norge AS og nå gjennom samarbeidet med Parker Hannifin.

Vi lagerfører et stadig bredere sortiment av allround industrislanger. Her tilbyr vi et bredt sortiment fra ledende europeiske kvalitetsleverandører. Vi leverer slanger for de fleste bruksområdene; luft, vann, gass, sveis, materialtransport, næringsmidler, sugebiler o.l.

Vi kan dessuten lagerføre slanger spesielt for deg uten ekstra kostnad. På den måten blir din driftssikkerhet trygget uten å ha kostnaden med lagerhold.

Også Dantec

Vi er lagerførende forhandler i Norge for Dantec, som er en verdensledende produsent av komposittslanger spesielt for olje, bensin, gass og kjemikalier.

Vi monterer og sertifiserer slanger på vårt eget verksted og også ute hos kunden.

På tross av et stort lager her i Norge kan det jo tenkes at det trengs noe spesielt. Skulle ikke produktet finnes hos oss, har vi leveringer fra England hver uke.

Dette gjør at vi betjener sluttbrukere

som blant annet Shell, BP, Stolt-Nielsen, Odfjell og Hoyer.



Industrislanger - ny katalog

Vi har ny katalog for industrislanger, og der finner du det meste av standardslangene våre i gummi, PVC, PU og stål, samt kupplingsløsninger.

Last ned katalogen fra vår hjemmeside www.oo.no eller ta kontakt med oss for å få ditt eksemplar.

Otto Olsen AS kjøper NHS Transmisjoner AS

OTTO OLSEN



NHS TRANSMISJONER AS

Otto Olsen AS har inngått en avtale om overtagelse av samtlige aksjer i NHS Transmisjoner AS.

NHS Transmisjoner AS er i hovedsak en leverandør av tilbehørsprodukter for hydrauliske og mekaniske transmisjoner, bl.a. akselkoblinger, mellomflenser, oljekjølere og splinehylser.

Produktene til NHS Transmisjoner vil utfylle og komplettere det eksisterende sortimentet til Otto Olsen, som i dag er en leverandør av tekniske produkter som tetninger, teknisk gummi, slanger, plast og transmisjonsprodukter.

– Denne sammenslåingen vil styrke vår posisjon som en sterk aktør i det

norske markedet og gi våre kunder tilgang til et bredere produktsortiment fra en og samme kilde, sier administrerende direktør i Otto Olsen Kjetil Høgbakken.

NHS Transmisjoner AS vil inntil videre drive virksomheten som tidligere, men målet er at selskapet og dets ansatte skal fusjoneres inn i Otto Olsen AS i løpet av Q1 2020.



Avverget miljøkatastrofe



Oljeabsorberende lenser og tykke ark begrenset skadeomfanget fra utslippet i Fjellhammarelva.

Fra døde elver som delvis fløt av kjemikalier og søppel er det gjort et fantastisk miljøarbeid i Oslo-gryta. Blant disse er Lørenskog kommune som har en stor del av æren for at Fjellhammarelva i dag er en perle hvor fisken spretter.

Men den vil alltid være sårbar, og i sommer skjedde et uhell som kunne fått alvorlige følger. Det ble gravd hull i en bensintank ved Akershus universitetssykehus (A-hus) og 20 000 liter bensin forsvant i bakken. Mye av bensinen fant et bekkeløp og endte opp i Fjellhammarelva.

Redningen

Vi i Otto Olsen er spesialister på utslippskontroll og ble kontaktet med det samme. Vi var raskt på plass og det ble lagt ut nødvendige oljeabsorbenter. Det ble brukt lenser på 20 cm diameter samt ekstra tykke ark for å ta det meste av utslippet. Heldigvis gikk det veldig bra. Vi fikk opp mye av bensinen, og det begrenset skadeomfanget betraktelig.

Er uhellet ute? Otto Olsen lagerfører et bredt utvalg av forskjellige absorbenter, og vi kan levere på kort tid.

Alle arbeidsplasser hvor det oppbevares oljer og andre skadelige væsker bør ha et beredskapslager av absorbenter i tilfelle uhell. Dette er spesielt viktig der bedriften ligger i nærheten av vann og avløp.

CELLEGUMMI

Hyundai og Otto Olsen løser et problem

Hyundais nye elbil KONA var knapt levert før det oppsto et problem, men Otto Olsen fant løsningen.

Ting som er blitt til andre steder på kloden kan være utsatt for problemer når de kommer til Norge. Her viste det seg at snø og is la seg rundt ladeluken, og det ble en utfordring for mange kunder. Dette skjedde først og fremst i kaldt vær, hvor snø også kunne tette igjen terminalen for ladepluggen. Ladeluken kunne dessuten fryse

fast. Hyundai Motor Norway henvendte seg til oss, og sammen utviklet vi en løsning tilpasset norske forhold.

Den egnede cellegummien

Vi er spesialister på tekniske produkter til industrien, og løsningen ble en pakning av cellegummi. Det er et materiale med egnede egenskaper. Først og fremst ga det en pakning som hindrer snø og vann i å trenge inn i ladeluken. Videre har cellegummien ekstremt lav væskeabsorbering, slik at pakningen holder seg tørr og fin, selv under veldig dårlige værforhold.

Cellegummien er hardfør og går alltid tilbake til sin opprinnelige form dersom den blir utsatt for deformering.



Gassgjennomtrengning

Alle gummimaterialer vil slippe gass gjennom strukturen. Gassen vandrer gjennom materialet og ut på siden med lavest trykk.

Graden av gassgjennomtrengning i et gummimateriale er avhengig av blant annet:

- type gass
- gummimateriale
- temperatur
- trykk

Gjennomtrengningskoeffisienten (permeation coefficient) er en viktig målestokk i vakuum- og gassindustrien.

Graden av gassgjennomtrengning kan kalkuleres, og det er store forskjeller, både for type gass og gummimateriale, noe tabellen viser.

Av tabellen fremgår det bl.a. at nitrilgummi (NBR) og neopren (CR) har lav koeffisient, mens silikonbaserte gummimaterialer (MFQ og MVQ) har høye verdier.

Bobler mellom molekyllkjeder

En annen problemstilling ved gassgjennomtrengning er såkalt explosive decompression (ED) i O-ringer. Ved svært høye trykk diffunderer gass gjennom gummimaterialet og danner mikroskopiske bobler mellom molekyllkjedene. Ved plutselig trykkavlastning vil boblene hurtig ekspandere, sprengne i stykker gummien innenfra og eventuelt eksplodere på O-ringoverflaten. Dette vil danne sår og sprekker på gummiens overflate.

For å unngå ED bør:

- trykket gradvis reduseres
- det brukes en O-ring med mindre snortykkelse
- det brukes et gummimateriale med høyere strekkfasthet

Otto Olsen kan levere O-ringer til de aller fleste formål. Ta kontakt med vår kundeservice for nærmere informasjon.

Utdrag av tabell for gassgjennomtrengningskoeffisient

Medium: Hydrogen			Medium: Helium		
Gummi-materiale	Temperatur °C	Gassgjennomtrengningskoeffisient F i 10 ⁻⁸	Gummi-materiale	Temperatur °C	Gassgjennomtrengningskoeffisient F i 10 ⁻⁸
SBR	25	32	SBR	25	12
SBR	50	76	IIR	25	7
IIR	35	16	IIR	150	240
IIR	125	280	EPM	25	20
EPDM	40	45	EPDM	80	61
EPDM	90	350	EPDM	150	320
FPM	90	160	FPM	25	13
CR	40	180	FPM	80	131
NBR	40	12	FPM	150	490
NBR	80	88	MFQ	25	143
ACM	40	50	MFQ	80	460
ACM	90	170	MFQ	150	970
ACM	150	900	CR	25	7
PUR	40	5	CR	80	60
SBR	40	47	CR	150	187
SBR	120	540	NBR	25	8
MVQ	40	1000	NBR	80	66
MVQ	90	2000	ACM	25	16
MVQ	150	6000	ACM	80	110
			ACM	150	310
			PUR	25	4
			PUR	80	34
			SBR	25	17
			MVQ	25	238
			MVQ	80	560
			MVQ	150	1250

Returadresse: Postboks 243, 2021 Skedsmokorset

Messeåret 2020 er i gang og du kan møte Otto Olsens dyktige medarbeidere på følgende messer:

- | | |
|---|---|
| ■ 22. – 23. april
Euro Expo Bergen | ■ 2. – 3. september
Euro Expo Ålesund |
| ■ 6. – 7. mai
Euro Expo Kristiansand | ■ (13.)14. – 15. oktober
OTD |
| ■ 18. – 21. august
Norfishing Trondheim | ■ 28. – 29. oktober
Euro Expo Harstad |
| ■ 31. – 3. august/september
ONS Stavanger | |

● ● NYTT OM NAVN



Martin Abrahamsen er ansatt innen

digitale handelsløsninger og har flere års erfaring fra eCommerce. Han er 29 år og bor på Aurskog-Høland.



Katja Viggan Nordal er ansatt

som markeds-kordinator. Hun har flere års erfaring i markedsføring i andre bransjer. Katja er 42 år og bor på Skedsmokorset.



Aleksander Liland er ansatt som trainee

på væskehåndtering. Han kommer fra Boreal Sjø som maskinsjef og har tidligere jobbet på offshorebåt i Brasil og på rigg i Nordsjøen. Han er 27 år og bor på Kongsvinger.



Andreas Bøhnke er ansatt som produkt-

ansvarlig for hydraulikk-slang. Han kommer fra Würth der han hadde 11 års erfaring med hydraulikk som spesialfelt. Han har vært med på å bygge opp hydraulikk-avdelingen der. Han bor på Enebakkneset.



Terje Sand er ansatt som produkt-sjef maskiner.

Han har jobbet i GS-Hydro og i hydraulikk-bransjen i 21 år. Han er 49 år og bor på Algarheim.



Håvard N. Lundhaug er ansatt på Teknisk

kundeservice. Han kommer fra Trondheim, har bakgrunn fra GS-Hydro, Hydroscoand og senest i Regional Hose & Hydraulics i Toronto. Håvard er 33 år og bor i Oslo.



Jan Børge Kjøne er ansatt på kundeservice

i Kristiansand. Han kommer fra tilsvarende stilling hos Parker Hannifin hvor han har jobbet i 17 år. Jan Børge er 59 år og bor i Kristiansand.



Lina Josefin Västlund er ansatt på kunde-

service. Hun er tidligere toppidrettsutøver innen fotball og har 10 års salgserfaring. Josefin er 30 år og bor på Strømmen.



Tommy Nilsen har fått ny rolle som lager-

og produksjons-ansvarlig i Kristiansand der han gikk fra 10 år i Parker Hannifin som produksjonsleder. Tommy er 33 år og bor i Kilsund.



Øyvind Welle har fått ny rolle som Drifts-

koordinator inngående varestrom. Han har jobbet i Otto Olsen siden 1998 så er godt kjent i systemet allerede. Øyvind er 47 år og bor på Lørenskog.



Tom Fredrik Holter har fått ny rolle som Drifts-

koordinator utgående varestrom. Han har jobbet flere år i GS Hydro og har mange års erfaring innen lager, logistikk og ledelse. Tom Fredrik er 34 år og bor på Neskollen.



Ronny Lilleland er ansatt som Distriktsan-

svarlig for Rogaland og Agder. Ronny har over 15 års erfaring med hydraulikk og pneu-matikk og har tidligere jobbet i Tess, Mento og Aventics. Ronny er 45 år og bor i Sandnes.



Informasjonsorgan for Otto Olsen AS

Trondheimsveien 183, 2020 Skedsmokorset
Postboks 243, 2021 Skedsmokorset
Telefon: 63 89 08 00
E-post: post@oo.no
www.oo.no

Ansvarlig redaktør: Kjetil Høgbakken

Redaksjon: Winge Medieservice

Produksjon og trykk: xide.no